

VÁLVULAS - PVC-U

MATERIAIS

Manipulo: PP / PVC-U
Apoios da esfera: PE / TEFLON
Vedantes: EPDM / VITON
Corpo e restantes componentes: PVC-U

NORMALIZAÇÃO

As válvulas respeitam a norma ISO 16135 e ISO 9393.
As válvulas de colagem respeitam rigorosamente as normas EN 1452-4.
As válvulas de roscar respeitam rigorosamente as normas EN 10226-1 e ISO 7/1.

MONTAGEM

As válvulas de colagem: por colagem utilizando sempre colas apropriadas.
As válvulas de roscar: por roscagem conforme recomendações ISO 7/1.

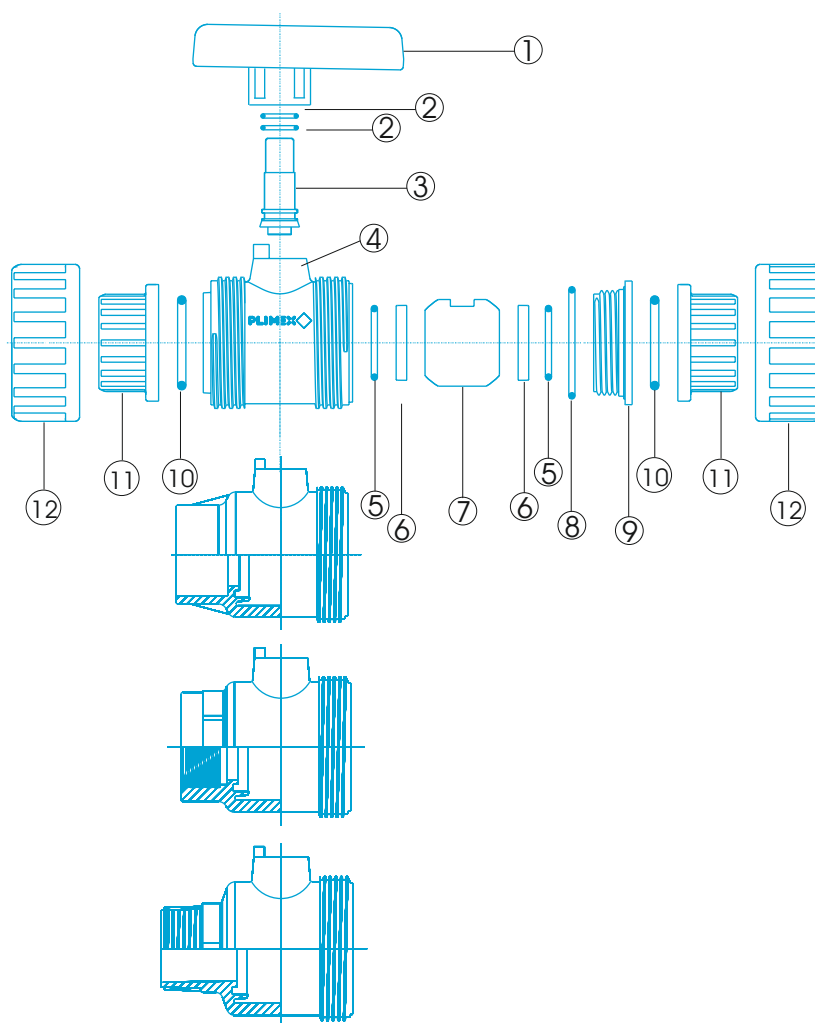
PRESSÃO DE SERVIÇO

A pressão de serviço, a título indicativo, é de 16 bar a 20°C (água) ou 10 bar a 40°C (água), para as válvulas de colagem até 63 mm e de 10 bar a 20°C (água) ou 6 bar a 40°C (água) para as válvulas de roscar, adaptador para mangueira e para as de colagem 75, 90 e 110 mm.

INTERPRETAÇÃO DAS ABREVIATURAS

d	- Diâmetro nominal
G	- Diâmetro nominal da rosca
Quant	- Quantidade de peças que contem cada caixa
Gr	- Peso aproximado da peça em gramas
A	- Caixa 13.5 x 13.5 x 12
B	- Caixa 29 x 23 x 16.5
C	- Caixa 39 x 29 x 31

VÁLVULAS - PVC-U



Nº REF.	COMPONENTE	MATERIAL	QUANT.	Nº REF.	COMPONENTE	MATERIAL	QUANT.
1	manípulo	pvc-u pp	1	7	esfera	pvc-u	1
2	vedante	epdm viton	2	8	vedante	epdm viton	1
3	canhão	pvc-u	1	9	casquilho ajuste	pvc-u	1
4	corpo	pvc-u	1	10	vedante	epdm viton	2
5	vedante	epdm viton	2	11	terminais	pvc-u	2
6	apoio da esfera	pe ptfe	2	12	porca	pvc-u	2

VÁLVULAS PVC-U / PVC-C

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM

Separe as porcas e terminais da válvula.
Coloque as porcas no tubo garantindo que está alinhado.

Colagem
Limpar o tubo e chanfrar (15°/30°), colar os terminais usando colas apropriadas.
Após a colagem aguardar 24h até aplicar pressão.

Roscagem
Aplicar fita de teflon nas roscas macho (tubo).

Colocar a válvula entre os terminais e apertar as porcas.

BALL VALVES PVC-U / PVC-C

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

Separate the nuts and ends of the valve.
Place the nuts in the pipe end and make sure that is lined up.

Solvent welding
Clean the pipe and chamfer (15°/30°), glue the ends using proper glue.
After gluing wait 24h before applying pressure.

Screwing
Apply teflon tape in male ends (pipe).

Place the valve between the ends and tight the nuts.

VANNES PVC-U / PVC-C

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Séparés les écrous et les embouts de la vanne.
Placez les écrous dans le tube s'assurer qu'ils sont bien alignés.

Collage
Nettoyez le tube et le chanfreiner (15°/30°). Collez les embouts à l'aide de colles appropriées.
Après collage, laisser reposer 24h avant d'appliquer la pression.

Filetage
Appliquer du ruban téflon dans les filetages mâles (tube).

Placez la vanne entre les embouts et serrer les écrous.

VÁLVULAS PVC-U / PVC-C

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

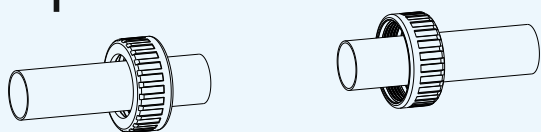
Quitar el cuerpo da la válvula de los manguitos enlace aflojando las tuercas.

Encolado
Limpiar el tubo e hacer chanfro (15°/30°). Colocar los manguitos en lo tubo debidamente alienado.
Aplicar adhesivo apropiado y esperar 24h para poner en presión.

Roscado
Aplicar cinta de teflon en las roscas macho (tubo).

Aplicar el cuerpo de la válvula entre los manguitos y proceder al apriete de las tuercas.

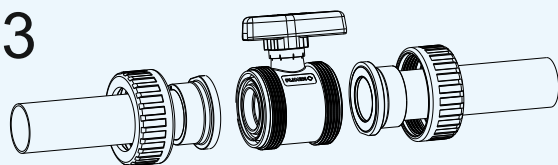
1



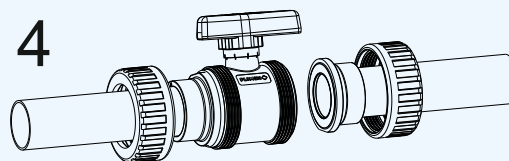
2



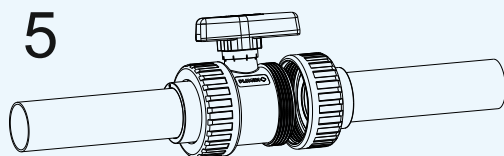
3



4



5



6

