

VANNES - PVC-U

MATÉRIAUX

Poignée: PP / PVC-U
Appui de la sphère: PE / TEFLON
Joints: E.P.D.M. / VITON
Corps et reste des composants: PVC-U

NORMALISATION

Les vannes respectent les normes ISO 16135 et ISO 9393.
Les vannes à coller respectent rigoureusement les normes EN 1452-4.
Les vannes filetées respectent rigoureusement les normes EN 10226-1 et ISO 7/1.

MONTAGE

Les vannes à coller: par collage, utiliser toujours des colles propres à cet effet.
Les vannes filetées: par vissage comme recommandé dans la norme ISO 7/1.

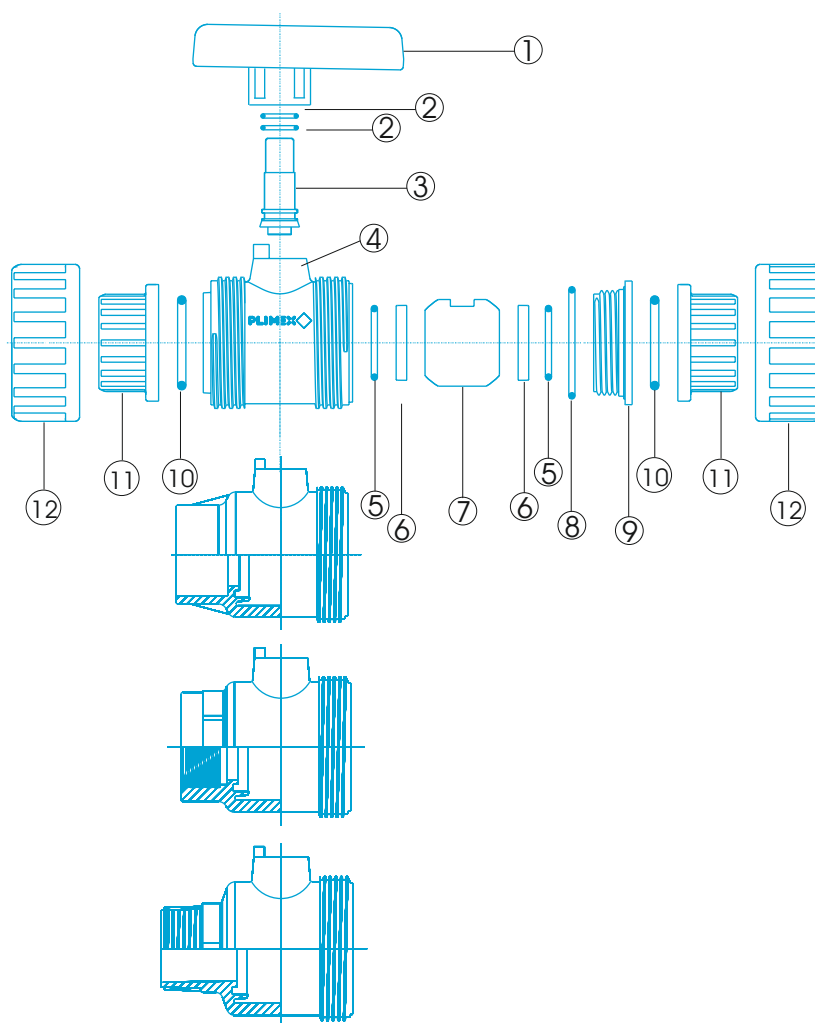
PRESSIION DE SERVICE

La pression de service à titre indicatif, est de 16 bar à 20°C (eau) ou 10 bar à 40°C (eau), pour les vannes à coller jusqu'à 63 mm et de 10 bar à 20°C (eau) ou 6 bar à 40°C (eau) pour les vannes filetées, avec douille et pour celles à coller de 75, 90 et 110 mm.

LECTURE DES ABRÉVIATIONS

d	- Diamètre nominal
G	- Diamètre nominal du filetage
Quant	- Quantité de pièces pour chaque caisse
Gr	- Poids approximatif en grammes
A	- Caisse 13.5 x 13.5 x 12
B	- Caisse 29 x 23 x 16.5
C	- Caisse 39 x 29 x 31

VANNES - PVC-U



N° REF.	COMPOSANT	MATÉRIEL	QUANT.	N° REF.	COMPOSANT	MATÉRIEL	QUANT.
1	poignée	pvc-u pp	1	7	bille	pvc-u	1
2	joint torique	epdm viton	2	8	joint torique	epdm viton	1
3	axe	pvc-u	1	9	bague filetée	pvc-u	1
4	corp	pvc-u	1	10	joint torique	epdm viton	2
5	joint torique	epdm viton	2	11	pièces folles	pvc-u	2
6	appui de la sphère	pe ptfe	2	12	ecrou	pvc-u	2

VÁLVULAS PVC-U / PVC-C

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM

Separe as porcas e terminais da válvula.
Coloque as porcas no tubo garantindo que está alinhado.

Colagem
Limpar o tubo e chanfrar (15°/30°), colar os terminais usando colas apropriadas.
Após a colagem aguardar 24h até aplicar pressão.

Roscagem
Aplicar fita de teflon nas roscas macho (tubo).

Colocar a válvula entre os terminais e apertar as porcas.

BALL VALVES PVC-U / PVC-C

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

Separate the nuts and ends of the valve.
Place the nuts in the pipe end and make sure that is lined up.

Solvent welding
Clean the pipe and chamfer (15°/30°), glue the ends using proper glue.
After gluing wait 24h before applying pressure.

Screwing
Apply teflon tape in male ends (pipe).

Place the valve between the ends and tight the nuts.

VANNES PVC-U / PVC-C

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Séparés les écrous et les embouts de la vanne.
Placez les écrous dans le tube s'assurer qu'ils sont bien alignés.

Collage
Nettoyez le tube et le chanfreiner (15°/30°). Collez les embouts à l'aide de colles appropriées.
Après collage, laisser reposer 24h avant d'appliquer la pression.

Filetage
Appliquer du ruban téflon dans les filetages mâles (tube).

Placez la vanne entre les embouts et serrer les écrous.

VÁLVULAS PVC-U / PVC-C

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

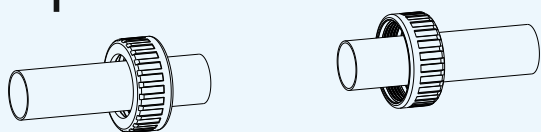
Quitar el cuerpo da la válvula de los manguitos enlace aflojando las tuercas.

Encolado
Limpiar el tubo e hacer chanfro (15°/30°). Colocar los manguitos en lo tubo debidamente alienado.
Aplicar adhesivo apropiado y esperar 24h para poner en presión.

Roscado
Aplicar cinta de teflon en las roscas macho (tubo).

Aplicar el cuerpo de la válvula entre los manguitos y proceder al apriete de las tuercas.

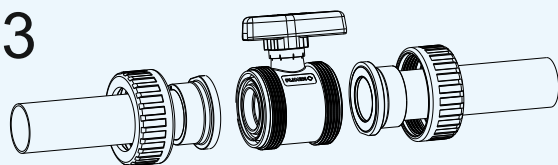
1



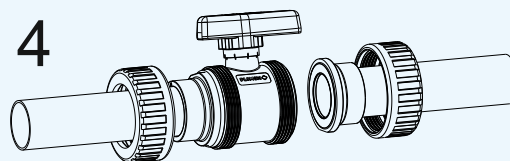
2



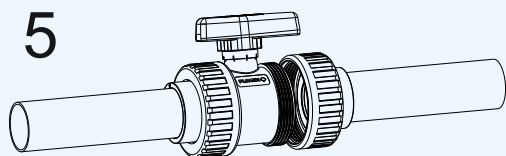
3



4



5



6

