

VÁLVULAS

MATERIAIS

Manipulo: PP
Terminais soldar: PP-R / PP-H
Terminais roscados: PP-H
Apoios da esfera: PE / TEFLON
Vedantes: E.P.D.M. / VITON
Corpo e restantes componentes: PP-H

NORMALIZAÇÃO

As válvulas para soldar são fabricadas de acordo com a norma DIN 16962.

MONTAGEM

As válvulas para soldar: por soldadura utilizando máquina de soldar apropriada.

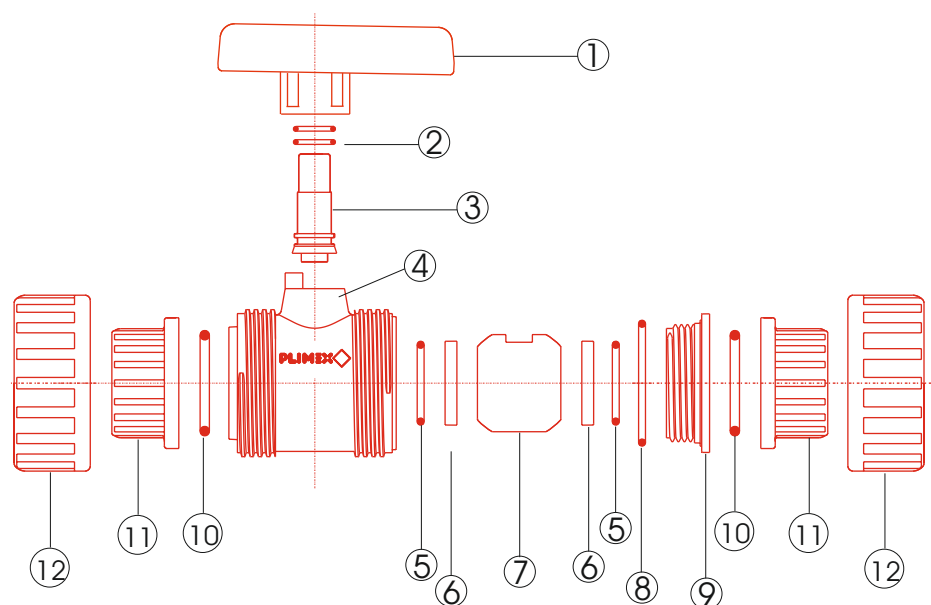
PRESSÃO DE SERVIÇO

A pressão de serviço, a título indicativo, é de 10 bar a 20°C (água).

INTERPRETAÇÃO DAS ABREVIATURAS

d	- Diâmetro nominal
G	- Diâmetro nominal da rosca
Quant	- Quantidade de peças que contem cada caixa
Gr	- Peso aproximado da peça em gramas
A	- Caixa 13.5 x 13.5 x 12
B	- Caixa 29 x 23 x 16.5
C	- Caixa 39 x 29 x 31

VÁLVULAS



Nº REF.	COMPONENTE	MATERIAL	QUANT.	Nº REF.	COMPONENTE	MATERIAL	QUANT.
1	manípulo	pp	1	7	esfera	pp-h 2150	1
2	vedante	epdm viton	2	8	vedante	epdm viton	1
3	canhão	pp-h 2150	1	9	casquilho ajuste	pp-h 2150	1
4	corpo	pp-h 2150	1	10	vedante	epdm viton	2
5	vedante	epdm viton	2	11	terminal	pp-r pp-h 2150	2
6	apoio da esfera	pe ptfe	2	12	porca	pp-h 2150	2