

VANNES

MATÉRIAUX

Poignée: PP
Pièces folle à souder: PP-R / PP-H
Pièces folle fileté: PP-H
Appui de la sphère: PE / TEFLON
Joint: E.P.D.M. / VITON
Corps et reste des composants: PP-H

NORMALISATION

Les vannes à souder sont fabriquées en accord à la norme DIN 16962

MONTAGE

Les vannes à souder: par soudure tout en utilisant des machines à souder propes pour cet effet.

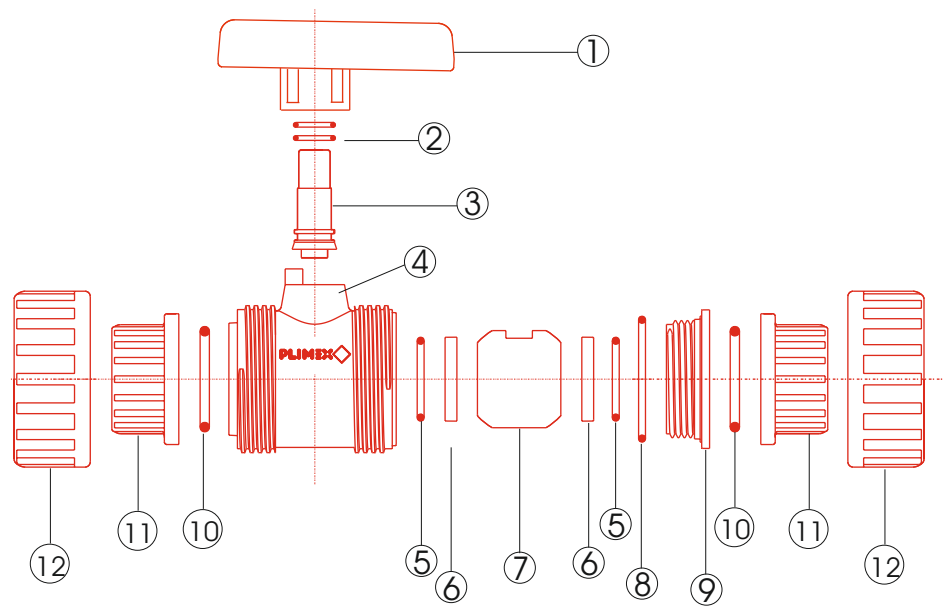
PRESSIION DE SERVICE

La pression de service à titre indicatif, est de 10 bar à 20°C (eau)

LECTURE DES ABRÉVIATIONS

d	- Diamètre nominal
G	- Diamètre nominal du filetage
Quant	- Quantité de pièces pour chaque caisse
Gr	- Poids approximatif en grammes
A	- Caisse 13.5 x 13.5 x 12
B	- Caisse 29 x 23 x 16.5
C	- Caisse 39 x 29 x 31

VANNES



N° REF.	COMPOSANT	MATÉRIEL	QUANT.	N° REF.	COMPOSANT	MATÉRIEL	QUANT.
1	poignée	pp	1	7	bille	pp-h 2150	1
2	joint torique	epdm viton	2	8	joint torique	epdm viton	1
3	axe	p-ph 2150	1	9	bague filetée	pp-h 2150	1
4	corp	pp-h 2150	1	10	joint torique	epdm viton	2
5	joint torique	epdm viton	2	11	pièce folle	pp-r pp-h 2150	2
6	appui de la sphère	pe ptfe	2	12	ecrou	pp-h 2150	2